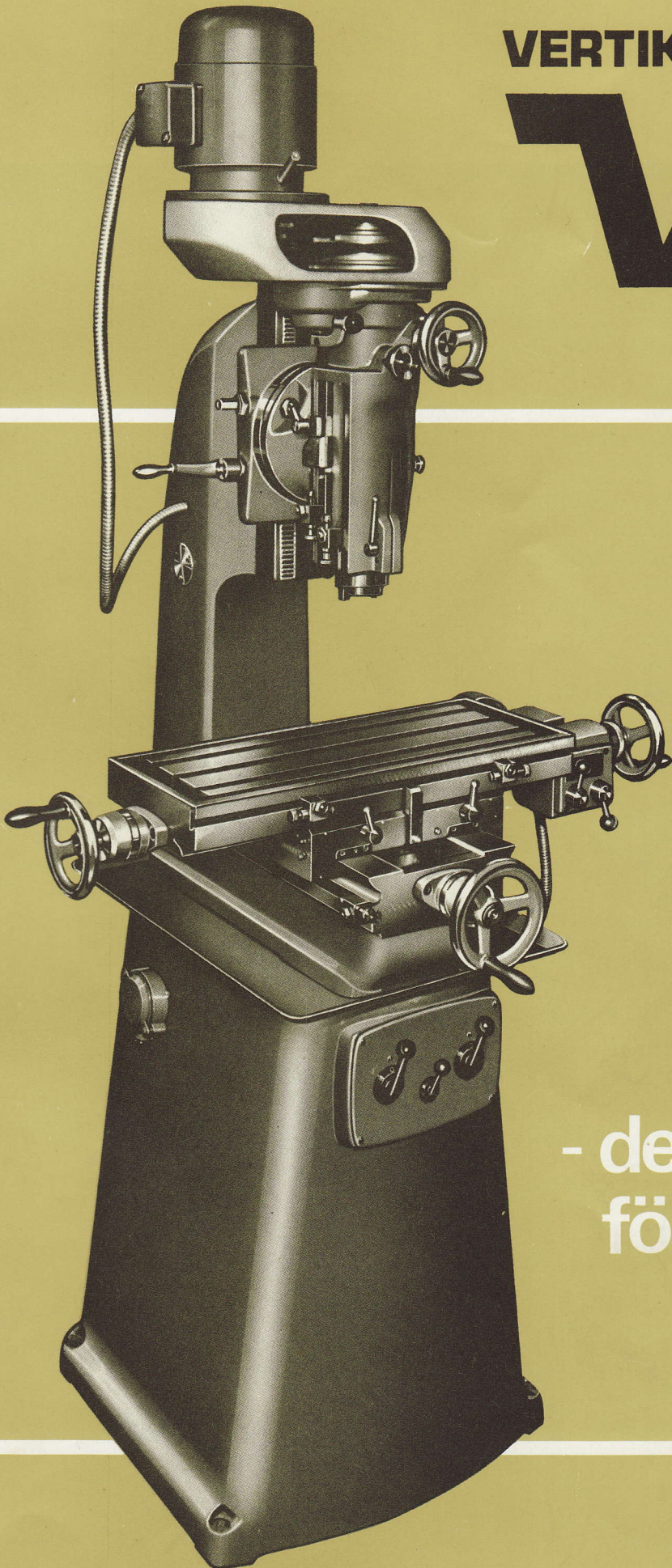


VERTIKALFRÄSMASKIN

VF600

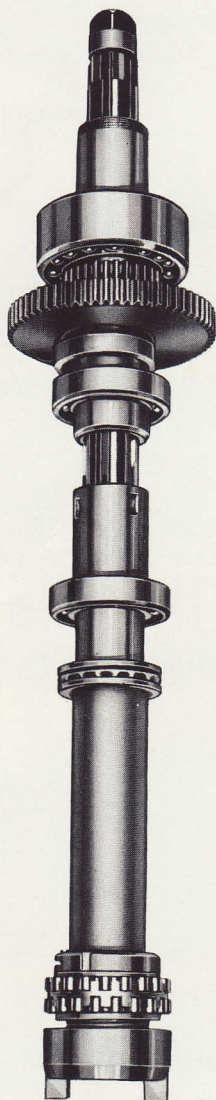


**- den lilla fräsen
för stora krav**

VF 600 R är en vertikalfräs med mycket stort användningsområde. Den är lättmanövrerad vid avancerad verktygstillverkning — smidig och snabb vid serierproduktion. En helsvensk maskin av hög kvalitet och med varaktig precision.

VF 600 R har små mått och är lättplacerad även på små utrymmen. Mångsidig — i många avseenden lika kvalificerad som större och avsevärt dyrare maskiner.

Spindelhuvudet är steglöst vridbart 45° åt båda hållen. Avståndet mellan bordet och spindeln är variabelt från 0—400 mm. Automatisk nedmatning av spindeln. Snabbt omställbar för upp till 10 olika varvtal.



gedigen konstruktion

VF 600 R tillverkas efter moderna principer och med förstklassig maskinutrustning. Allt material är av hög klass. Varje detalj genomgår noggrann kontroll med hjälp av moderna mätinstrument.

Pelaren är en kraftig, gjuten konstruktion med godstjocklek upp till 30 mm och det stadiga undre stativet ger god stabilitet även vid mycket stora påfrestningar. I stativet är den elektriska utrustningen inbyggd. Alla delar är lätt åtkomliga.

Spindelns konstruktion är ett annat exempel på den höga kvaliteten. En gedigen konstruktion, som garanterar lång livslängd och varaktig precision. Spindeln är av nitrerstål med slipad splines, genomborrad och försedd med kona ISO 30 mm (1¼"). Nedtill är spindeln lagrad i ett justerbart tvåradigt cylindriskt rullager och upptill i ett radial- och ett axiallager.

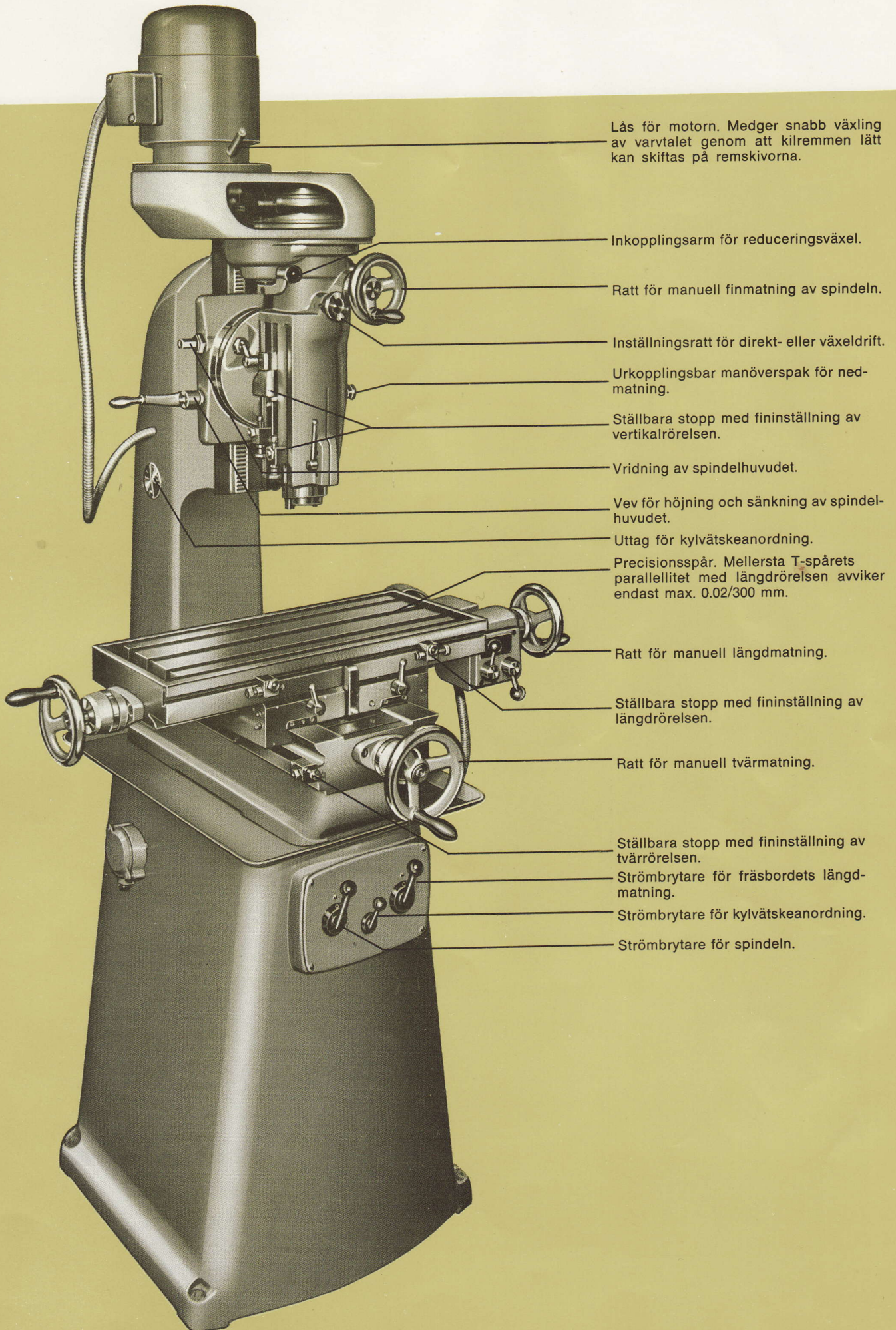
Fräsbordet är en annan precisionsdetalj. Bordets storlek är exakt avpassat för att ge största stabilitet och exakthet. Bordets mellersta T-spår har en parallellitet med längdrörelsen, som endast avviker med max. 0.02/300 mm.

lättmanövrerad

VF 600 R har alla manöveranordningar lätt åtkomliga. Spindeln har automatisk nedmatningsanordning — men kan dessutom manövreras både med spak och ratt. Den automatiska nedmatningsanordningen medger två hastigheter. Fräsbordets längd och tvärmätning sker manuellt. Som tillbehör finns automatisk längdmatningsanordning, som lätt kan påmonteras. VF 600 R har ställbara matningsstopp, som snabbt kan fininställas för olika mått. Det är en väl genomtänkt detalj. För spindelns vertikallörelse finns två separata stopp och en svängbar klack. Detta gör att man snabbt kan växla mellan flera inställda mått och utnyttja hela spindelns vertikallörelse. Såväl spindelns som bordets matningsanordning har en inbyggd slirkoppling, som skyddar vid anslag mot stoppen.

VF 600 R har fram- och backkopplare, reduceringsväxel för spindelns nedväxling samt automatisk nedmatning. Spindelns varvtal kan nedbringas till 1:5, varför större fräsar och urborrningsverktyg kan användas.

VF600



Lås för motorn. Medger snabb växling av varvtalet genom att kilremmen lätt kan skiftas på remskivorna.

Inkopplingsarm för reduceringsväxel.

Ratt för manuell finmatning av spindeln.

Inställningsratt för direkt- eller växeldrift.

Urkopplingsbar manöverspak för nedmatning.

Ställbara stopp med fininställning av vertikalkräsen.

Vridning av spindelhuvudet.

Vev för höjning och sänkning av spindelhuvudet.

Uttag för kylvätskeanordning.

Precisionsspår. Mellersta T-spårets parallellitet med längdrörelsen avviker endast max. 0.02/300 mm.

Ratt för manuell längdmatning.

Ställbara stopp med fininställning av längdrörelsen.

Ratt för manuell tvärrörelse.

Ställbara stopp med fininställning av tvärrörelsen.

Strömbrytare för fräsbordets längdmatning.

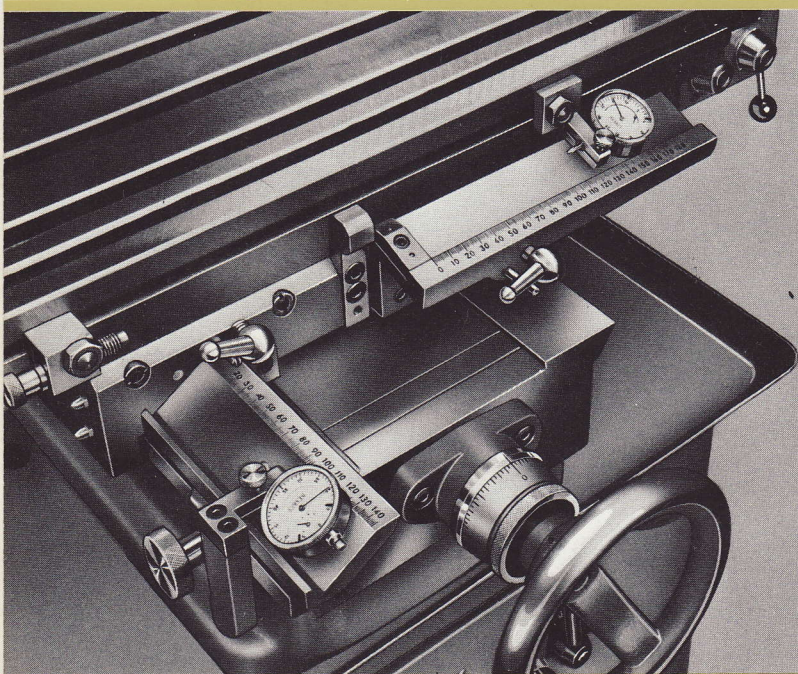
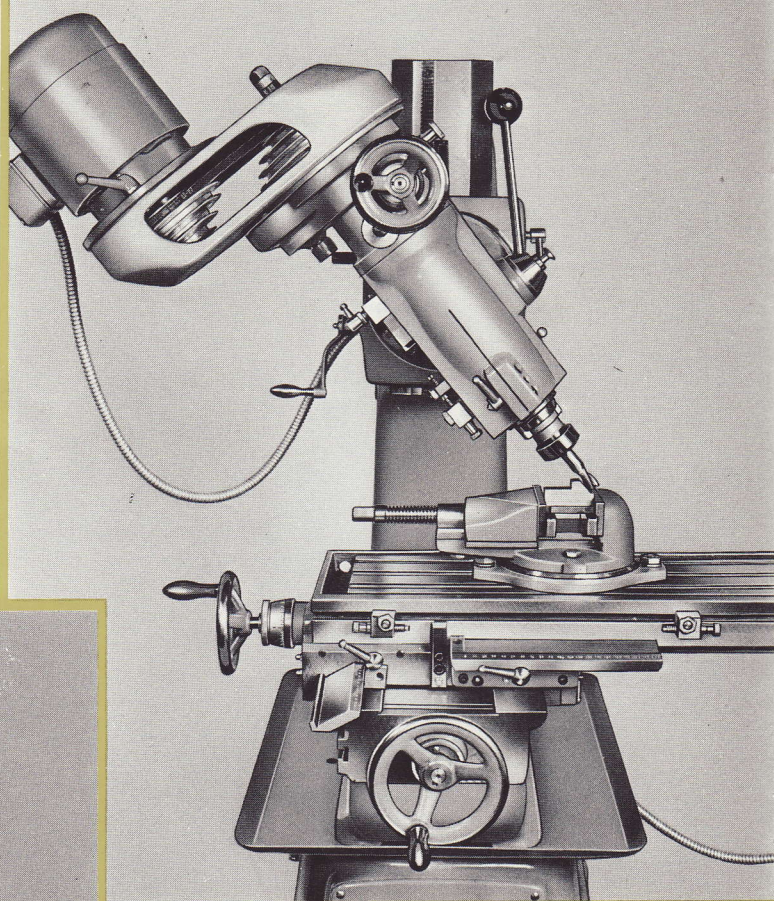
Strömbrytare för kylvätskeanordning.

Strömbrytare för spindeln.

VF600

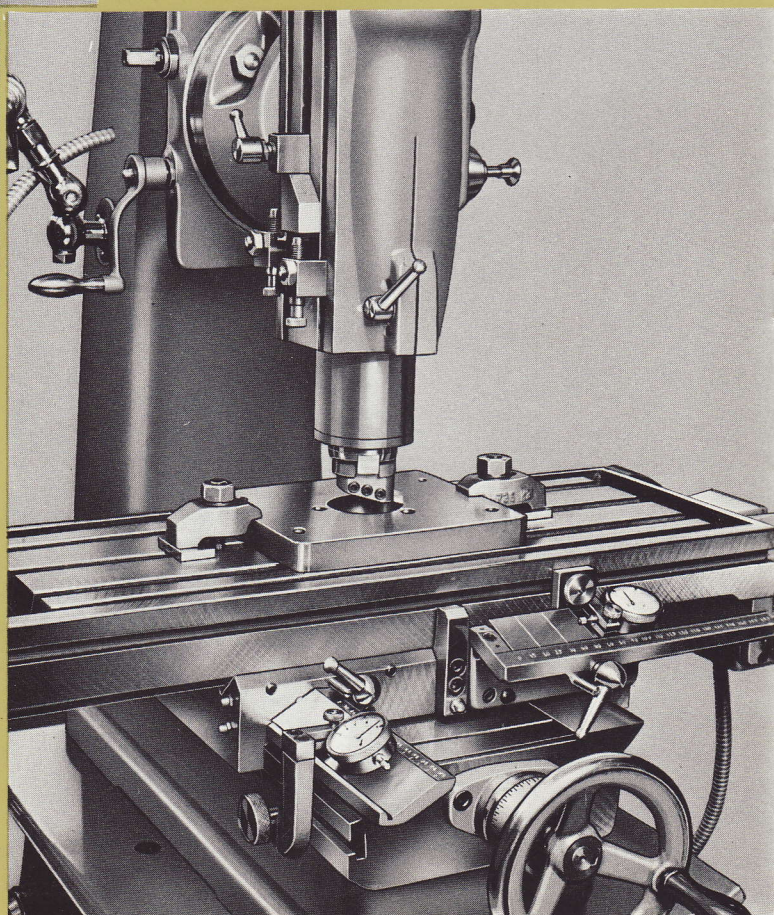
mångsysslaren...

Spindelhuvudet är försett med snäckväxel och gradskiva och kan snabbt inställas för önskat gradtal mellan 0–45° åt båda sidorna.



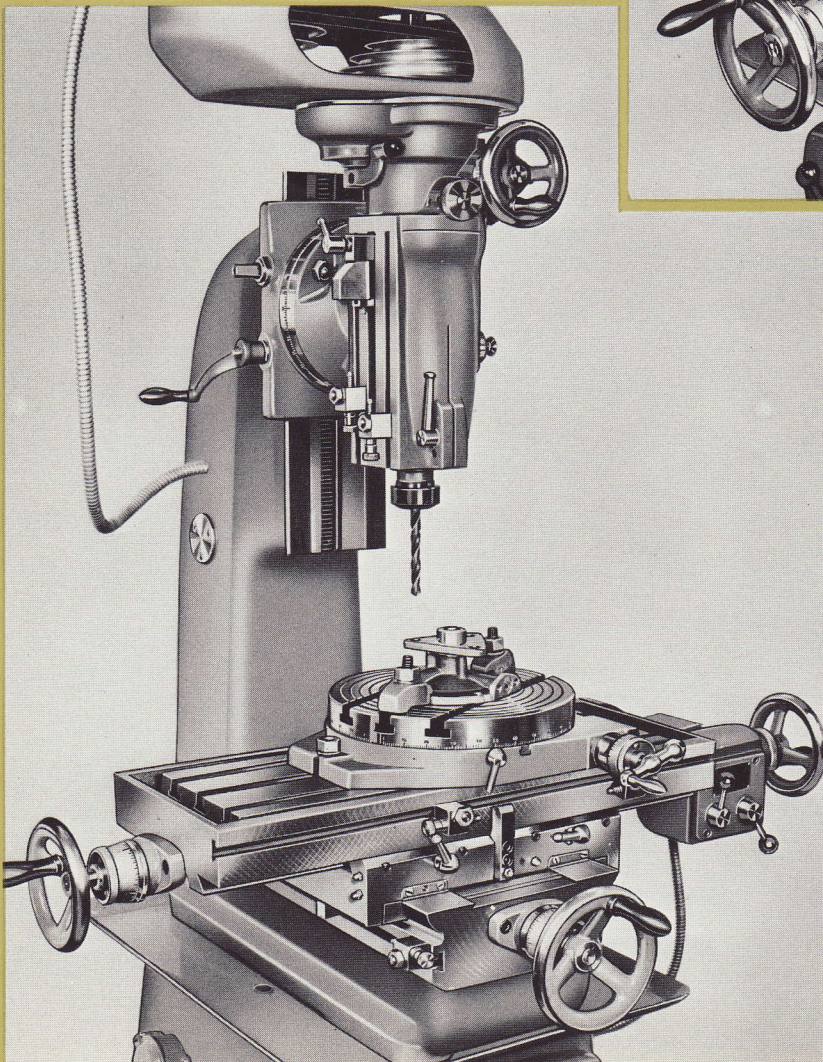
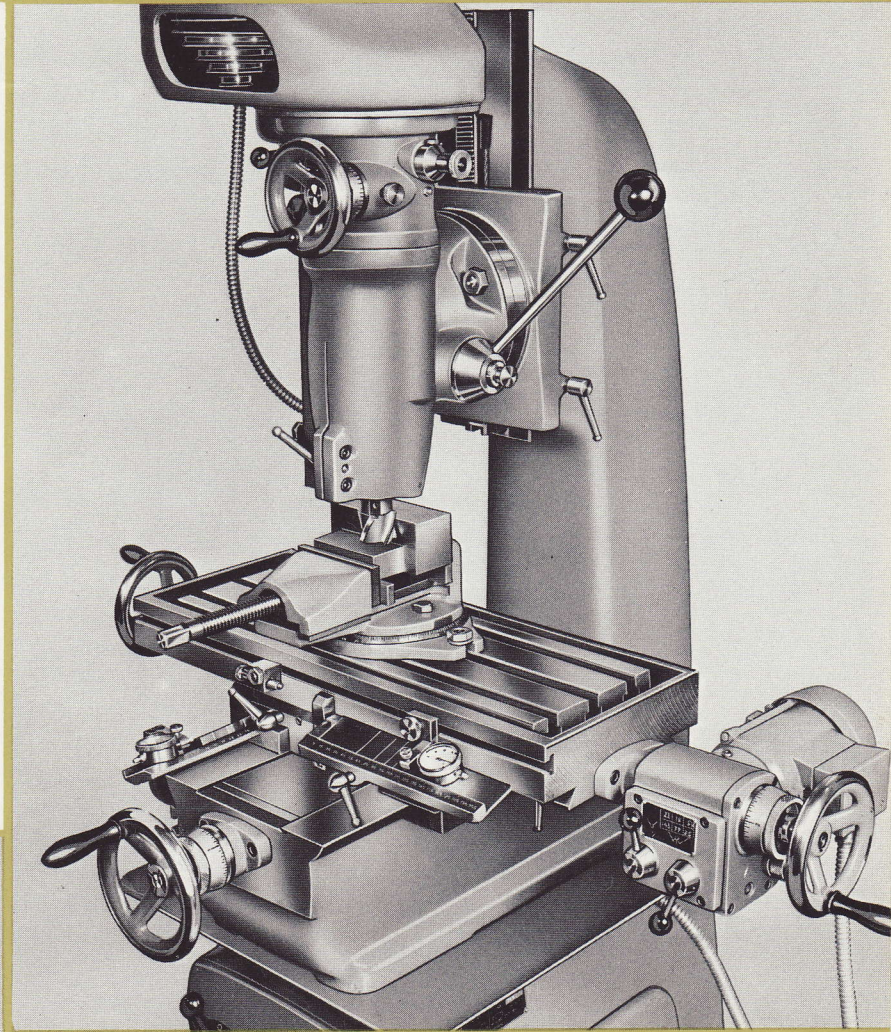
Uppsättning och noggrann måttinställning kan göras enkelt med hjälp av passbitar och mätklockor.

VF 600 R har mycket hög precision och är därför väl lämpad för kvalificerade operationer och noggranna arbeten.



V600

Den stabila konstruktionen möjliggör även operationer med större fräsar. Det finns ett stort urval av tillbehör som ytterligare ökar användbarheten.



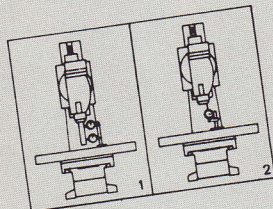
Tillsammans med runddelningsbord är maskinen idealisk för serieproduktion – verktygskostnaderna elimineras.

kvalitet – som talar för sig själv...

Innan leveransen provas varje maskin. Maskinens vitala delar kontrolleras och mätes med känsliga mätinstrument. Provningsprotokollet följer maskinen.

VERTIKALFRÄSMASKIN
VF600

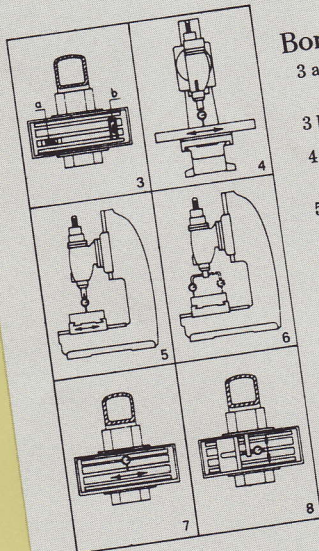
PROVNINGSPROTOKOLL



Frässpindel

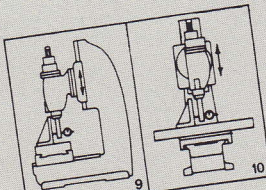
Rundgång av spindelkona (mätt å en ca 200 mm lång dorn)

- 1 a Rundgång vid spindeländan
- 1 b Rundgång vid dornens fria ände
- 2 Frässpindelns axiella spel. Mätt på två punkter i 180° vinkel



Bord

- 3 a Bordet rät i längdriktningen. Tre mätningar med vattenpass, i ändarna och mitten
- 3 b Samma mätning i bordets tvärriktning
- 4 Bordets sänkning och höjning under längdrörelsen
- 5 Samma mätning under tvärrörelse
- 6 Frässpindelns rätvinklig mot bordet (mätt med svängarm från bordets bakkant till framkant)
- 7 Bordets mellersta T-spår parallellt med längdrörelsen
- 8 Dito i rät vinkel med tvärrörelsen



Stativ

- 9 Fräsdockans vertikallrörelse i rät vinkel till bordet
- 10 Dito i sidled

	Avvikelse i mm	
	Tillåten	Uppmätt
0,01		0,200
0,02		0,20
0,01		0,005
±0,04/1000		0,02
±0,04/1000		0,01
0,01/250		0,01
0,01/200		0,02
0,02/200		0,02
0,02/300		0,01
0,02/300		0,01
0,02/300		0,01
0,03/300		0,01

MASKIN NR

770

Kontrollerad av

den 23/12 1970



NIFE JUNGNER AB

Mekaniska Produkter

572 01 Oskarshamn · Sverige · Telefon (0491) 16000 · Telex 4982 · Telegram NIFE

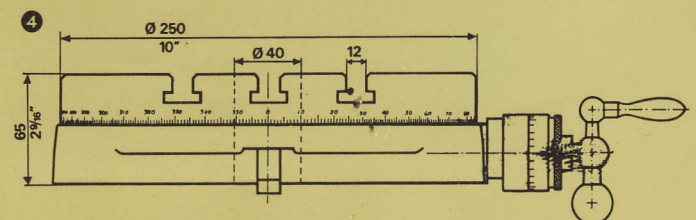
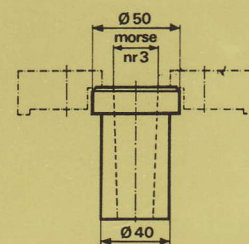
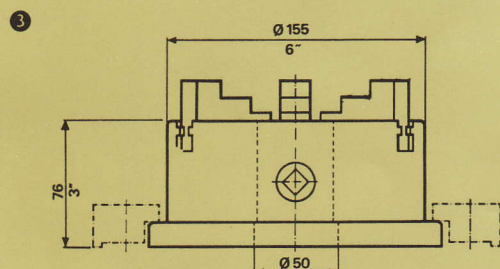
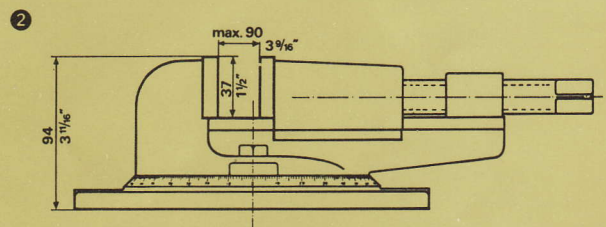
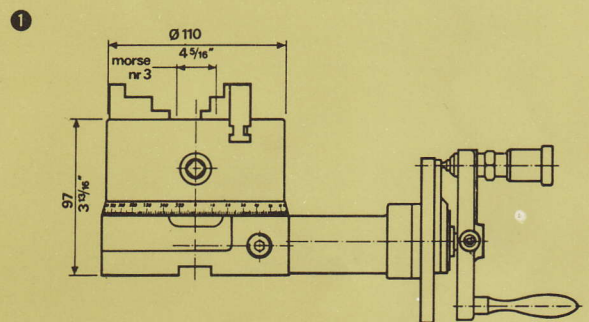
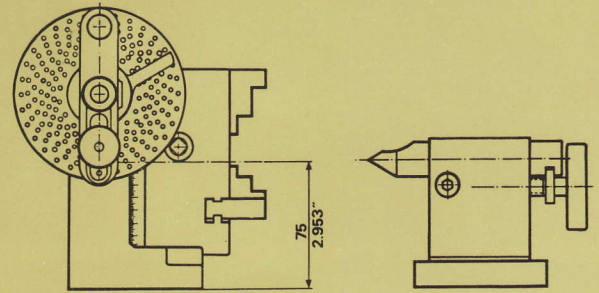
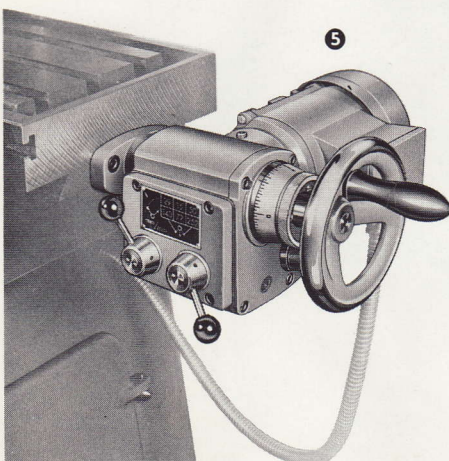
tillbehör

Tillbehör och verktygshållare har konstruerats speciellt för VF 600 R.

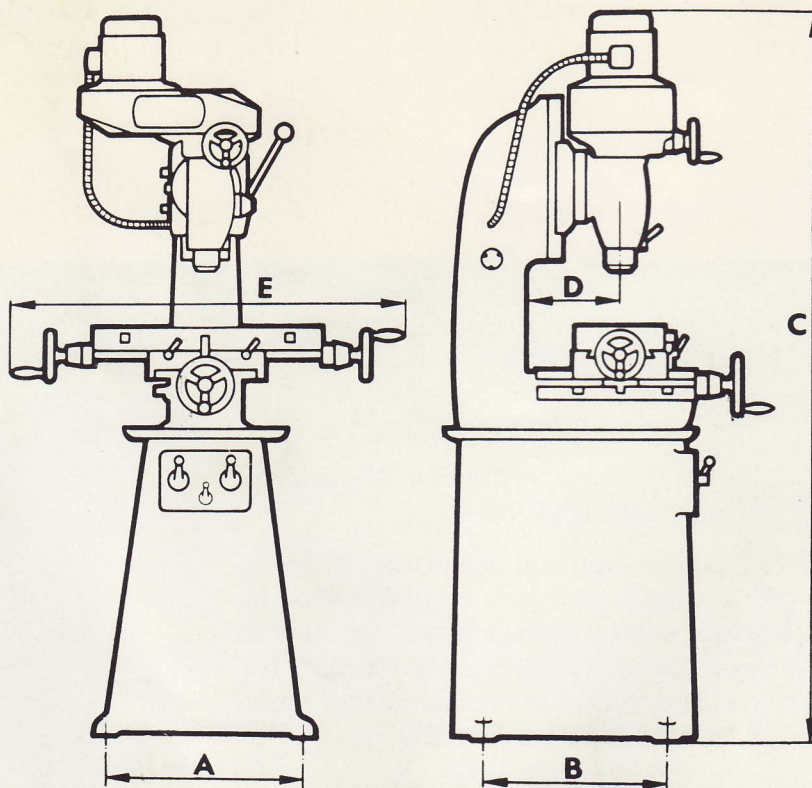
- 1 **Delningsapparat** med dubbdocka. Utformad för att maskinens hela slaglängd skall utnyttjas. Snäckskraven är urkopplingsbar och snabbdelning med 12 lägen är inbyggd. Trebackschucken är fast monterad. Kan användas vertikalt eller horisontellt.
- 2 **Parallellskruvstycke** – vridbart och i extra lågt utförande. Käftbredd 100 mm.
- 3 **Trebackschuck** – avsedd att placeras på runddelningsbordet och centreras med en medföljande hylsa. Hylsan, som även kan användas separat, är invändigt försedd med morsekona och fastspännes med två fästklackar.
- 4 **Runddelningsbord** med mycket låg konstruktion och urkopplingsbar snäcka. Skalan kan bytas mot delningskiva.
- 5 **Längdmatningsanordning**, bestående av växellåda, motor med fram- och backkopplare för 220/380 V.

Kylvätskeaggregat, komplett med pump, strömbrytare med bimetallutlösning, kylmedelsbehållare och rörledningar.

Uppläggningshylla med mätklockor och specialhållare till dessa.



dimensioner



A	=	530 mm	20 7/8"
B	=	440 mm	17 5/16"
C	=	1900 mm	75"
D	=	230 mm	9"
E*	=	970 mm	38 3/16"

(* med längdmatning 1070 mm - 42 1/8").

tekniska data

VF 600 R

Bord

Uppspänningsyta mm	580 × 225
Längdmatning för hand/automatisk mm	330/330
Tvärmatning för hand mm	215

Spindeldocka

Vertikal rörelse mm	320
Svängbarhet åt båda sidor	45°

Frässpindel

Avstånd mellan spindel och bord mm	0 - 400
Matning för hand/automatisk mm	90/90
Verktygskona	1 1/4"

Spindelhastigheter

Antal spindelhastigheter	10
Med motor 960 v/min. 50 per v/min.	1750 - 1250 - 700 - 430 - 265 330 - 240 - 140 - 85 - 55
Med motor 1400 v/min. 50 per v/min.	2500 - 1850 - 1050 - 650 - 400 500 - 370 - 210 - 130 - 80
Med motor 1150 v/min. 60 per v/min.	2100 - 1500 - 850 - 520 - 320 400 - 290 - 170 - 100 - 65

Matningar

Antal längdmatningar	6
Längdmatning hastighet 50 per mm/min.	15 - 29 - 50 - 77 - 143 - 252
Längdmatning hastighet 60 per mm/min.	19 - 36 - 63 - 96 - 179 - 315
Frässpindel, antal matningar	2
Frässpindel, hastighet mm/varv	0,05 - 0,10

Vikt

Nettovikt kg	515
Lådans storlek mm	1670 × 1050 × 800
Exportemballagets vikt kg	75

Vi förbehåller oss rätten till detalj- och konstruktionsändringar utan föregående meddelande



NIFE JUNGNER AB
08-16 0520

00 · Telex 4982 · Telegram NIFE